

WIRBELMASCHINE LWN 180 ES

Exzentrerschnecken



Die Rotorschälmaschine LWN 180 ES wird für die Außenbearbeitung von Exzentrerschnecken bis 1.000 mm Länge verwendet und steigert die Produktivität und Oberflächengüte gegenüber herkömmlichen Anlagen um 65 %.

Wirtschaftlich und präzise:

- Kurze Wirbelzeiten
- Finishbearbeitung in hoher Oberflächengüte $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$
- Schälen von Guß, Stahl und Edelstahl Hohlwellen
- Kurze Rüstzeiten

LWN 180 ES Ausstattungsmerkmale

Die Basisversion der Wirbelmaschine zur Herstellung von Exzentrerschnecken ist bereits mit vielen funktionalen Features ausgestattet:

- Geschlossene Maschinenbauweise
- Integrierte Beleuchtung
- Naß- und Trockenbearbeitung möglich
- Inkl. Handspannfutter
- Zentrierspannlünette linksseitig verbaut
- Motorischer Reitstock mit fester Reitstockspitze
- 3-Punkt-Lünette rechts
- Z- und X-Achse über Motorgeber positioniert
- Maschinensteuerung FANUC Oi-TF
- Automatische Späneentsorgung mit Scharnierbandförderer

Zusatzoptionen

- Spanneinrichtung mit hydraulischem Kraftspannfutter
- Werkstückspannung
- Integrierte Kühlmittelzuführung
- Netzwerkanbindung
- Werkzeug-Verschleißerkennung

LWN 180 ES für Exzentrerschnecken

Technische Daten

Außenwirbelaggregat	AWE 190
Werkstückdurchmesser	25 - 90 mm
Hohlwellendurchlass ohne Werkzeug	190 mm
Drehzahlbereich bis	1.940 rpm
Antrieb, max. Leistung	Spindelmotor 22 KW
Auflösung Z-Achse	< 0,002 mm
Auflösung X-Achse	< 0,002 mm
Bearbeitungslänge (abhängig vom Werkstück)	Standard bis zu 1.000 mm
Oberflächengüte	$R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$

Leitritz - Ihr Full-Service-Partner

Neben wirtschaftlichen Sonderlösungen bieten wir im Werkzeugbereich auch unser hochwertiges Standardprogramm. Speziell für die Wirbelmaschine LWN 180 ES liefern wir Ihnen den passgenauen Wirbelring inkl. ISO-Platten für ein lupenreines Finish Ihres Werkstücks.

Das perfekte Match - von der individuellen Maschinen-Konzeption über das passende Werkzeugsystem bis hin zum Service Ihrer Maschine - bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand.

Mehr Effizienz. Mehr Qualität. Mehr Leistung.



Leistriz Production Technology



Hauptsitz

Leistriz Produktionstechnik GmbH
Leistrizstr. 1-11
92714 Pleystein
T: +49 9654 89-0
F: +49 9654 89-812
E: produktionstechnik@leistriz.com

Technologie- und Service-Standorte

Leistriz Advanced Technologies Corp.
Allendale, USA

Leistriz Machinery (Taicang) Co., Ltd.
Shanghai, China

Leistriz Machinery (Taicang) Co., Ltd.
Jiangsu, China

Leistriz SEA Pte. Ltd.
Singapur

