

## LEISTRITZ Production Technology

You never work alone



### Hauptsitz

Leistritz Produktionstechnik GmbH  
Leistritzstr. 1-11  
92714 Pleystein  
T: +49 9654 89-0  
F: +49 9654 89-812  
E: [machinetools@leistritz.com](mailto:machinetools@leistritz.com)

### Technologie- und Service-Standorte

Leistritz Advanced Technologies Corp.  
Allendale, USA

Leistritz Machinery (Taicang) Co., Ltd.  
Shanghai, China

Leistritz Machinery (Taicang) Co., Ltd.  
Jiangsu, China



[machinetools.leistritz.com](http://machinetools.leistritz.com)

# LEISTRITZ TAIFU

Vollelektrische, nicht hydraulische  
CNC Werkzeugmaschine

## AUF ZUKUNFT EINGESTELLT?

Von hydraulisch auf vollelektrisch schalten - die Antwort mit Zukunft für Ihren Maschinenpark.

Hohe Präzision und Spitzenqualität für Ihr Endprodukt. Unschlagbar effizient und sparsam: Keine hydraulischen Systeme, keine Peripherie. Weniger Platzbedarf. Werkstücke mit maximaler Produktivität gefertigt. Und schnell. Verringerte Stückkosten und bessere Lieferfähigkeit. Man sieht: Wir reden nicht über Ressourcenschonung. Wir machen einfach.

# LEISTRITZ TAIFU

Die neue Generation vollelektrischer CNC Werkzeugmaschinen



- *Leistriz TAIFU* Werkzeugmaschinen geben den Takt vor in puncto Präzision und Qualität. Ressourcen schonend, Kosten sparend. Schont die Umwelt. Läuft elektrisch und braucht null Hydraulik.

# BESTMÖGLICHE TECHNOLOGIE

## Stückkosten gesenkt

Leistriz TAFU bietet Ihnen neue Optionen bei der Erneuerung und Erweiterung Ihrer Fertigungslinien: Präzision ohne Hydraulik.

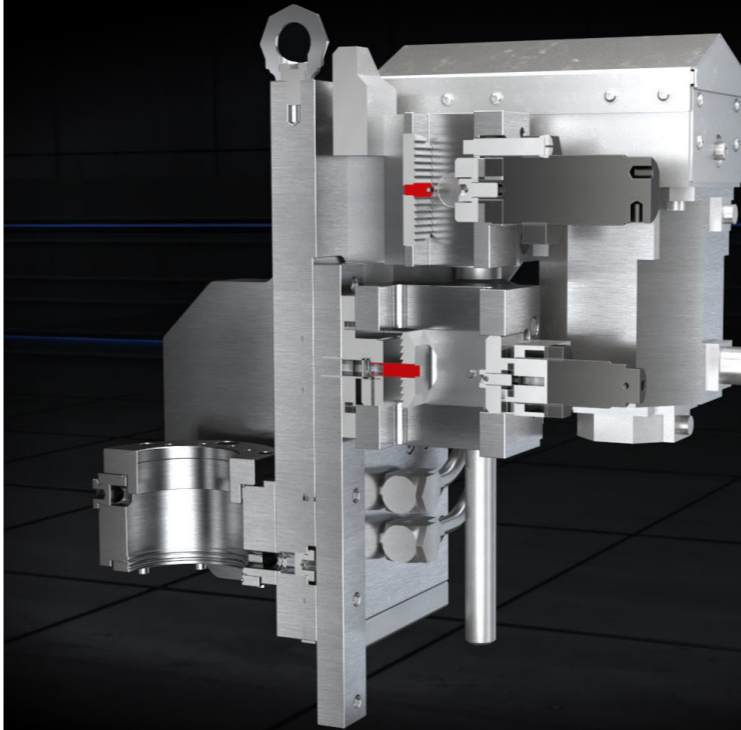
Leistriz TAFU erspart Ihnen so die Kosten für die Peripherie, die eine Hydraulik erfordert. Das heißt: weniger Platzbedarf, geringere Energiekosten.

## Vorteile

- Smart Options Schnittstellen für IoT Konnektivität
- Schnellerer Vorschub
- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Weniger Platzbedarf, keine Hydraulik-Peripherie
- Signifikant gesenkter Energiebedarf
- Leiser Betrieb



# CLEVER EINFACH SICHER ARBEITEN



## Spannsystem für Messer- und Vorschubstange

- Zeitraubendes Suchen der Werkzeugmitte entfällt.
- Messer- und Vorschubstange stehen höhenrichtig zueinander.
- Schnelleres, sicheres Spannen der Messerstangen und -halter.
- Kein Greifen in die Maschine.

## Pneumatischer Spannbügel

- Vermeidung von Einstellfehlern
- Kein Greifen in die Maschine.

## Nullpunktvermessung X-Achse

- Langwieriges, manuelles Suchen der Nullposition durch „Ankratzen mit Folie“ entfällt.
- Einfache, sichere Nullpunkt-Festlegung im Sackloch

## Zentrierung der Messerstange

- Eine Zahnplatte mit Fixierstift erreicht, dass die Messerstange immer mittig steht.

## Zentrierung der Vorschubstange

- Messer- und Vorschubstange stehen höhenrichtig zueinander.

# SMARTE OPTIONEN FÜR IOT

## Optimierte Effizienz

Betriebsdaten der Leistriz TAFU Anlage werden vom Steuerungssystem über die Leistriz OPC-UA Schnittstelle ins Kundennetzwerk gespeist. Abweichungen von gewünschten und flexibel eingestellten Sollwerten sind schnell erkennbar. Dies ermöglicht dem Operator, sofort einzugreifen und Einstellungen zu optimieren. Das vermeidet Fehler und Unterbrechungen. Datensicherheit ist integraler Teil des Systems. Flexibilität der Einstellungen auch.

## Vorteile

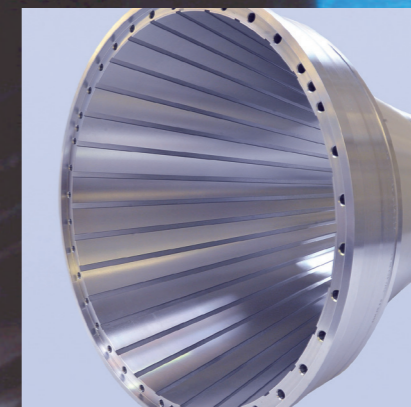
- Sofortige Verfügbarkeit aller Betriebsdaten
- Abweichung von Sollwerten in Echtzeit ablesbar
- Warnungen und Alarm individuell einstellbar
- Präventivmaßnahmen sofort möglich
- Verbesserungen im Arbeitsablauf möglich
- 25% Steigerung der Produktivität
- Kostenreduktion
- Höhere Geschwindigkeit
- Optimierte Qualität



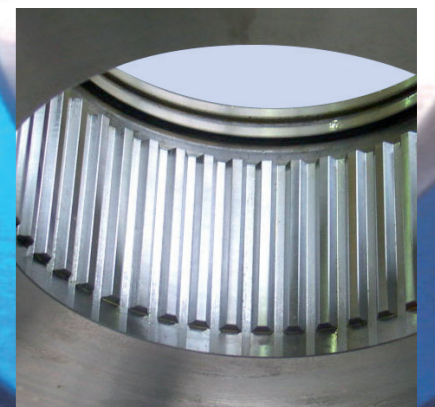
# DER STOLZ IHRES OUTPUTS

## Exzellenz und Präzision in Serie: Werkstück-Übersicht

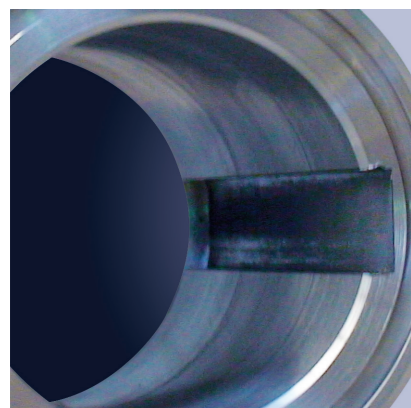
- Durchgangsnuten und -profile
- Durchgangsbohrungen (Einzel- und Mehrfachnuten)
- Schrägnuten
- Schmiernuten
- Nuten im Sackloch
- Drallnuten
- Regelmäßige und unregelmäßige Mehrfachnuten und -profile
- Kerbverzahnung
- Keilnabenprofile
- Evolventenprofile



■ Zylindrischer Kegel mit Nuten



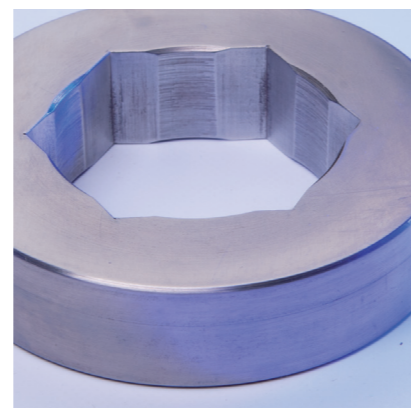
■ Evolventenprofil



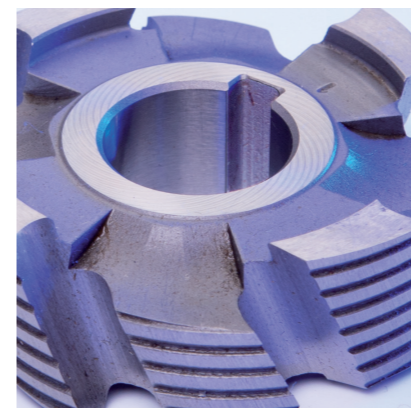
■ Sacklochnut



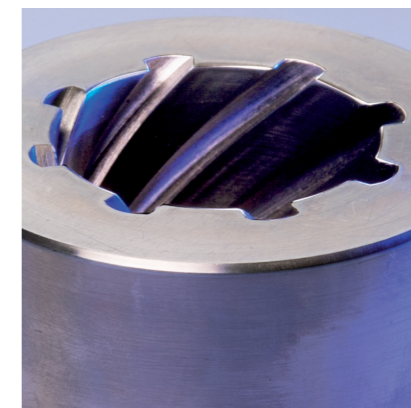
■ Schmiernut



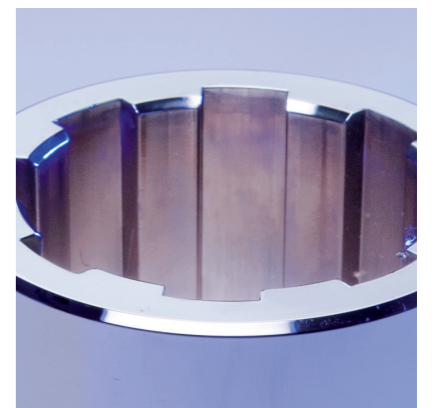
■ Sechskantprofil



■ Passfedernut



■ Drallnut



■ Keilnabenprofil

# LEISTUNG. PRÄZISION. TECHNISCHE DATEN.

## Beispiele von Leistriz TAIFU Werkzeugmaschinen für CNC-Bearbeitung

|                                   | Leistriz TAIFU<br>70/400 CNC | Leistriz TAIFU<br>70/600 CNC                                      | Leistriz TAIFU<br>70/800 CNC |
|-----------------------------------|------------------------------|---|------------------------------|
| Anwendung                         |                              | Nuten, Profile  |                              |
| Vorteil                           | High speed                   | High speed  | High speed                   |
| Nutbreite                         | 2 – 70 mm                    | 2 – 70 mm   | 2 – 70 mm                    |
| Nutlänge                          | < 400 mm                     | < 600 mm  | < 800 mm                     |
| Bohrungsdurchmesser               | 10 – 440 mm                  | 10 – 440 mm   | 10 – 440 mm                  |
| Schnittkraft                      |                              | < 21 kN   |                              |
| Anschlusswert                     | 11 kW                        | 11 kW   | 11 kW                        |
| Schnittgeschwindigkeit, stufenlos | 0 – 40 m/min                 | 0 – 40 m/min  | 0 – 40 m/min                 |
| Rücklauf                          | < 40 m/min                   | < 40 m/min  | < 40 m/min                   |
| Vorschub                          |                              | 0 - 5 mm  |                              |
| Arbeitshöhe Tischauflage          | 1320 mm                      | 1550 mm   | 1780 mm                      |
| Tischgröße                        |                              | 840 x 840 mm  |                              |
| Elektrische Ausrüstung            | 400 V / 50 Hz                | 400 V / 50 Hz   | 400 V / 50 Hz                |
| Hubkontrolle mit Drehgeber        |                              | direkt an der Spindel   |                              |
| Spindelbremse                     |                              | wartungsfrei  |                              |
| Hilfsaggregate                    |                              | im Maschinenständer integriert                                    |                              |
| Kühlmitteleinrichtung             |                              | integriert (Pumpe, Verrohrung, Spritzdüse, Ölbehälter)            |                              |
| Späneentsorgung                   |                              | mit aussenliegendem Spänekasten für unterbrechungsfreies Arbeiten |                              |
| Dokumentation                     |                              | digital   |                              |



### Einsparungen

- Kein Verbrauch von Hydraulik-Öl
- Keine Hydraulik-Peripherie
- Kein Entsorgung von Hydraulik-Öl
- Weniger Platzbedarf
- Weniger Energieverbrauch



NUTLÄNGE  
bis 800 mm



NICHT HYDRAULISCH  
Vollelektronisch



SCHNITTGESCHWINDIGKEIT  
40 m/min

# FAMILIENPAKT FÜR NACHHALTIGKEIT

Leistriz HARIKEN Wirbeltechnologie. Präzision wie gewohnt. Schneller als je zuvor.

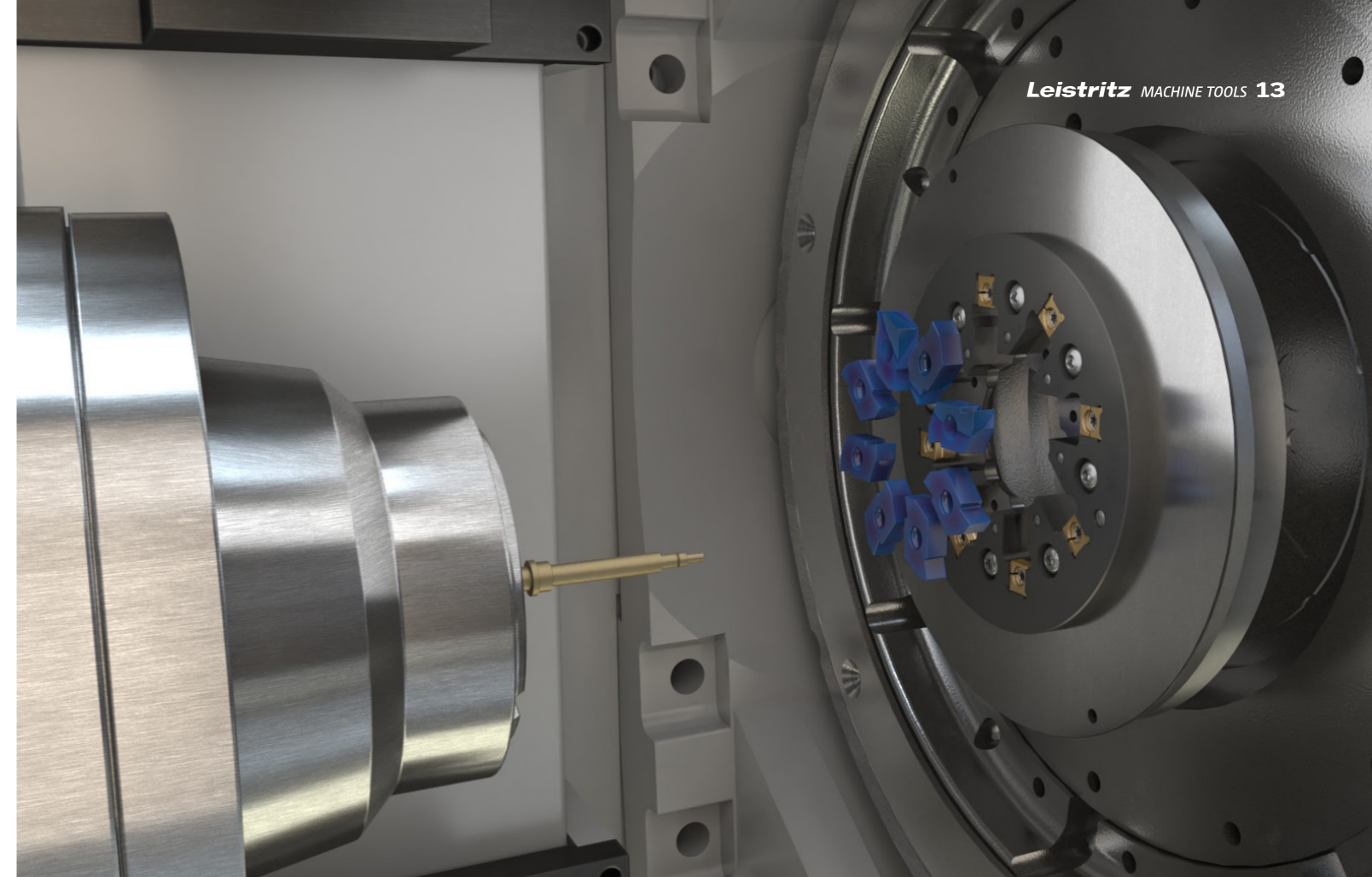
## Die Alternative zum Schleifen.

Wir haben eine Alternative zu mehreren schmutzigen, mit Schmiermittel und Kühlwasser durchsetzten Schleifvorgängen entwickelt: das Wirbeln.

Das Ergebnis: keine schwer trennbaren Rohstoffe, keine Schleifmittel, weniger Platzbedarf in Ihrem Betrieb, maximale Präzision für Gewindeprofile, Schnecken und Spindeln in beispielloser Qualität – und unschlagbar effizient.

Durch den besonderen Schnittverlauf wird Zerspanungswärme mit dem Span abgeführt und dringt nicht ins Werkstück ein. Das spart Energie. Druckspannungen sind passé. Die Oberflächenqualität ist spitze.

Neben Einsparung bei Energiekosten kommt noch ein weiteres Plus auf die Rechnung: Weil der Span trocken bleibt, ist er weiter verwertbar. Sprich verkaufbar.



## Vorteile

- Hohe Präzision
- Besondere Oberflächengüte
- Keine Schmier- und Kühlmittel
- Keine schwer trennbaren Wertstoffe
- Weniger Energiekosten
- Span bleibt trocken und verkaufbar



# YOU NEVER WORK ALONE. IHR DIREKTER DRAHT ZUM SERVICE.

Leistritz Dienstleistungen für Werkzeugmaschinen. Umfassend. Zuverlässig. Schnell.



Leistritz Service begleitet Sie von der Inbetriebnahme über das Anlaufen Ihrer Produktionslinie, über Reparaturen, Ersatzteile und vorbeugende Wartung bis hin zur Optimierung Ihrer Maschinen und Anlagen. Smart Services online und vor Ort trägt dazu bei, dass Ihre Produktion wie am Schnürchen läuft. Und am Laufen bleibt.

Ihre Maschinenbediener schulen und trainieren wir, damit Ihre Fertigungskompetenz gewahrt und Ihr Wettbewerbsvorteile geschärft bleiben.



**Klaus Theusner**  
Geschäftsführer  
T.: +49 9654 89-929  
M.: +49 173 7220842  
E.: ktheusner@leistritz.com



**Patrick Schuka**  
Vertriebsleiter Werkzeugmaschinen  
T.: +49 9654 89-403  
M.: +49 172 8918914  
E.: pschuka@leistritz.com



**Anna Hierold**  
Vertriebsinnendienst  
T.: +49 9654 89-901  
E.: ahierold@leistritz.com

